

Защитные гильзы с вварным присоединением TW20/25/55/61



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Цельные гильзы с сварным присоединением Модель TW20

Применение

- Нефтехимическая промышленность, шельфовые и береговые объекты добычи, машиностроение
- Для высоких рабочих нагрузок

Преимущества

- Различные размеры для стандартных сварных соединений
- Международный стандарт
- Доступные формы гильз:
 - Модель TW20-A: конусная
 - Модель TW20-B: прямая
 - Модель TW20-C: ступенчатая
 - исполнение с заостренным (открытым) наконечником

Описание

Гильза является важным элементом любой точки измерения температуры. Гильза служит барьером между технологической средой и окружающим пространством, защищая измерительное оборудование (собственно датчик) и персонал от воздействия агрессивных сред, высокого давления, а также обеспечивая возможность замены термометра в процессе эксплуатации.

Благодаря наличию широкого ассортимента опций конструкций и материалов пользователь может подобрать оптимальный вариант гильзы для специальных условий применения. Выбор гильзы зависит от типа технологического соединения (фланцевое, резьбовое и стерильное соединение) и условий производственного процесса. Основные варианты конструкции представлены резьбовыми, приварными и фланцевыми гильзами.



Вварная гильза, модель TW20

Кроме того, различают составные и цельные защитные гильзы. Составные гильзы изготавливаются из полых трубки, на один из концов которой приваривается заглушка. Цельные гильзы изготавливаются из цельного металлического прутка.

Вварные гильзы из цельных заготовок серии TW20 предназначены для работы в паре с различными электрическими и механическими термометрами.

Благодаря высокопрочной конструкции эти гильзы, соответствующие международным стандартам, представляют собой оптимальное решение для предприятий химической, нефтехимической и машиностроительной промышленности.

Стандартное исполнение

Материал гильзы

Нержавеющая сталь 304/304L, 316/316L, A105, 1.4571, специальные материалы

Присоединение к процессу

Ø 26,7 мм, Ø 33,4 мм, Ø 48,3 мм

Подключение к термометру

½ NPT (внутренняя резьба)

Модель с заостренным наконечником и сварным соединением ½" и ¾"

Размер отверстия

Ø 6,6 мм, Ø 8,5 мм

Глубина погружения U

В соответствии со спецификацией заказчика

Длина соединения H

В соответствии со спецификацией заказчика

Макс. рабочая температура, рабочее давление

В зависимости от

- Конструкция гильзы
 - Размеры
 - Материал
- Рабочие условия
 - Расход
 - Плотность среды

Опции

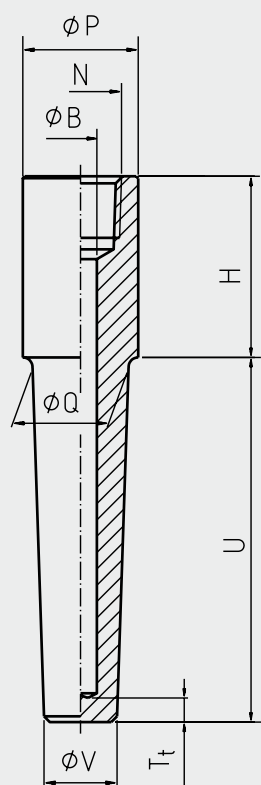
- Другие размеры и материалы
- Исполнение с заостренным наконечником
- Сертификаты
- Компания предлагает пакет услуг по конструкционным расчетам прочности гильз для критически важных систем в соответствии со стандартом ASME PTC 19.3-2010

Более подробные данные см. в Технической информации

IN 00.15 "Расчеты прочности гильз".

Размеры, мм

Модель TW20-A



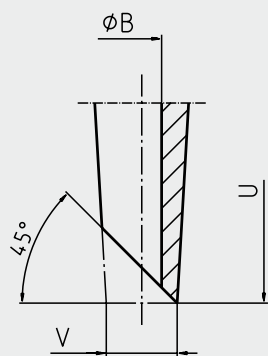
3109962.02

Условные обозначения:

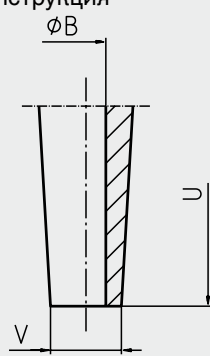
- Ø P Диаметр под варку
- N Подключение к термометру
- U Глубина погружения
- H Длина соединения
- Ø B Размер отверстия
- Ø Q Внешний диаметр основания стержня
- Ø V Диаметр наконечника
- T_t Толщина наконечника (6,5 мм)

Исполнение с заостренным наконечником

Стандартный



Опция: прямая конструкция



11536128,01

Конусная конструкция гильзы

Размеры, мм		Вес в кг (для H = 45 мм)				
ϕP	N	ϕQ	ϕV	ϕB	U = 100 мм	U = 560 мм
26,7	1/2 NPT	19	16	6,6 или 8,5	0,4	1,1
33,4	1/2 NPT	25	19	6,6 или 8,5	0,6	1,9
48,3	1/2 NPT	38	19	6,6 или 8,5	1,2	3,5

Подходящие значения длины штока механического показывающего термометра

Тип соединения	Длина штока l_1
S, 4, 5	$l_1 = U + H - 10$ мм

Цельные гильзы с сварным присоединением Модель TW25

Применение

- Нефтехимическая промышленность, шельфовые и береговые объекты добычи, машиностроение
- Для высоких рабочих нагрузок

Преимущества

- Широкий выбор диаметров сварных соединений
- Международный стандарт
- Доступные формы гильз:
 - Модель TW25-A: конусная
 - Модель TW25-B: прямая
 - Модель TW25-C: ступенчатая
 - исполнение с заостренным (открытым) наконечником

Описание

Гильза является важным элементом любой точки измерения температуры. Гильза служит барьером между технологической средой и окружающим пространством, защищая измерительное оборудование (собственно датчик) и персонал от воздействия агрессивных сред, высокого давления, а также обеспечивая возможность замены термометра в процессе эксплуатации.

Благодаря наличию широкого ассортимента опций конструкций и материалов пользователь может подобрать оптимальный вариант гильзы для специальных условий применения. Выбор гильзы зависит от типа технологического соединения (фланцевое, резьбовое и стерильное соединение) и условий производственного процесса. Основные варианты конструкции представлены резьбовыми, приварными и фланцевыми гильзами.



Вварная гильза, модель TW25

Кроме того, различают составные и цельные защитные гильзы. Составные гильзы изготавливаются из полых трубки, на один из концов которой приваривается заглушка. Цельные гильзы изготавливаются из цельного металлического прутка.

Вварные гильзы из цельных заготовок серии TW25 предназначены для работы в паре с различными электрическими и механическими термометрами.

Благодаря высокопрочной конструкции эти гильзы, соответствующие международным стандартам, представляют собой оптимальное решение для предприятий химической, нефтехимической и машиностроительной промышленности.

Стандартное исполнение

Материал гильзы

Нержавеющая сталь 304/304L, 316/316L, A105, 1.4571, специальные материалы

Присоединение к процессу

Диаметр сварного соединения определяется требованиями заказчика

от 25,4 ... 49,5 мм

Подключение к термометру

½ NPT (внутренняя резьба)

Модель с заостренным наконечником и сварным соединением ½" и ¾"

Размер отверстия

Ø 6,6 мм, Ø 8,5 мм

Глубина погружения U

В соответствии со спецификацией заказчика

Длина соединения H

В соответствии со спецификацией заказчика (стандартно 45 мм)

Макс. рабочая температура, рабочее давление

В зависимости от

- Конструкция гильзы
 - Размеры
 - Материал
- Рабочие условия
 - Расход
 - Плотность среды

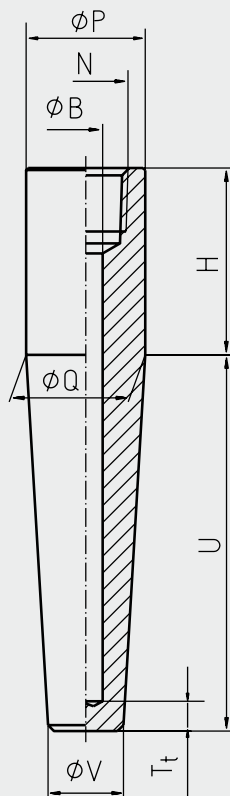
Опции

- Другие размеры и материалы
- Исполнение с заостренным наконечником
- Сертификаты
- Компания предлагает пакет услуг по конструкционным расчетам прочности гильз для критически важных систем в соответствии со стандартом ASME PTC 19.3-2010

Более подробные данные см. в Технической информации IN 00.15 "Расчеты прочности гильз".

Размеры, мм

Модель TW25-A

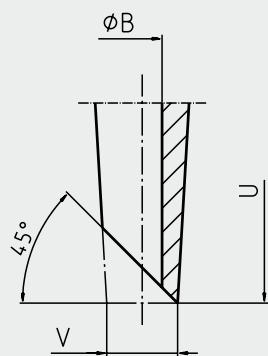


Условные обозначения:

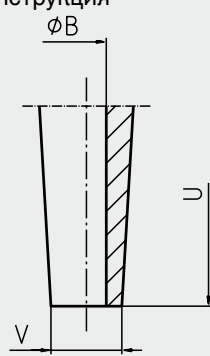
- Ø P Диаметр под варку
- N Подключение к термометру
- U Глубина погружения
- H Длина соединения
- Ø B Размер отверстия
- Ø Q Внешний диаметр основания стержня
- Ø V Диаметр наконечника
- T_t Толщина наконечника (6,5 мм)

Исполнение с заостренным наконечником

Стандартный



Опция: прямая конструкция



11536128,01

Конусная конструкция гильзы

Размеры, мм					Вес в кг (для H = 45 мм)	
ϕP	N	ϕQ	ϕV	ϕB	U = 100 мм	U = 560 мм
25,4	½ NPT	25,4	16	6,6 или 8,5	0,4	1,5
35,0	½ NPT	35,0	19	6,6 или 8,5	0,7	2,8
49,5	½ NPT	49,5	19	6,6 или 8,5	1,4	4,9

Подходящие значения длины штока механического показывающего термометра

Тип соединения	Длина штока l_1
S, 4, 5	$l_1 = U + H - 10$ мм

Цельные гильзы с сварным или фланцевым присоединением Исполнение в соответствии с DIN 43772 форма 4, 4F Модели TW55-6, TW55-7

Применение

- Химическая промышленность, машиностроение, производственные процессы
- Для высоких рабочих нагрузок

Преимущества

- Исполнение в соответствии с DIN 43772
- Модель TW55-6: форма 4, сварное соединение
Модель TW55-7: форма 4F, фланцевое соединение
- Для высокостойкого антикоррозийного покрытия (модель TW55-7)

Описание

Гильза является важным элементом любой точки измерения температуры. Гильза служит барьером между технологической средой и окружающим пространством, защищая измерительное оборудование (собственно датчик) и персонал от воздействия агрессивных сред, высокого давления, а также обеспечивая возможность замены термометра в процессе эксплуатации.

Благодаря наличию широкого ассортимента опций конструкций и материалов пользователь может подобрать оптимальный вариант гильзы для специальных условий применения. Выбор гильзы зависит от типа технологического соединения (фланцевое, резьбовое и стерильное соединение) и условий производственного процесса. Основные варианты конструкции представлены резьбовыми, приварными и фланцевыми гильзами.



Рис. слева: гильза с сварным присоединением, модель TW55-6

Рис. справа: гильза с фланцевым присоединением, модель TW55-7

Кроме того, различают составные и цельные защитные гильзы. Составные гильзы изготавливаются из полых трубки, на один из концов которой приваривается заглушка. Цельные гильзы изготавливаются из цельного металлического прутка.

Вварные гильзы из цельных заготовок серии TW55 предназначены для работы в паре с различными электрическими и механическими термометрами .

Благодаря своей конструкции, соответствующей стандарту DIN 43772, эти гильзы, разработанные в расчете на высокие рабочие нагрузки, могут использоваться в общих производственных процессах и сферах химической промышленности и машиностроения.

Описание

Материал защитной гильзы

Нержавеющая сталь 1.4571, 316/316L
Сталь 1.0460, 1.5415, 1.7335, 1.7380

Присоединение к процессу

- Наружный диаметр гильзы (диаметр головки)
Ø 18 мм, Ø 24 мм, Ø 26 мм, Ø 32 мм ...
- Фланцы соответствуют текущим требованиям национальных и международных стандартов (EN 1092-1, DIN 2527, ASME)

Подключение к термометру

M14 x 1,5, M18 x 1,5, G ½, G ¾ внутренняя резьба

Размер отверстия

Ø 3,5 мм, Ø 7 мм, Ø 9 мм, Ø 11 мм

Глубина погружения U₁, длина конуса U и общая длина L

Сочетания различных конструктивных исполнений см. в таблице на странице 3

Покрyтие

- Перфторированный сополимер
Толщина покрытия мин. 0,4 мм (стандарт) или мин. 0,6 мм (опционально)
 - ECTFE (Halar®)
Толщина покрытия мин. 0,6 мм
- Halar® ECTFE является зарегистрированной торговой маркой компании Solvay Solexis.

Размеры, мм

Макс. рабочая температура, рабочее давление

В зависимости от

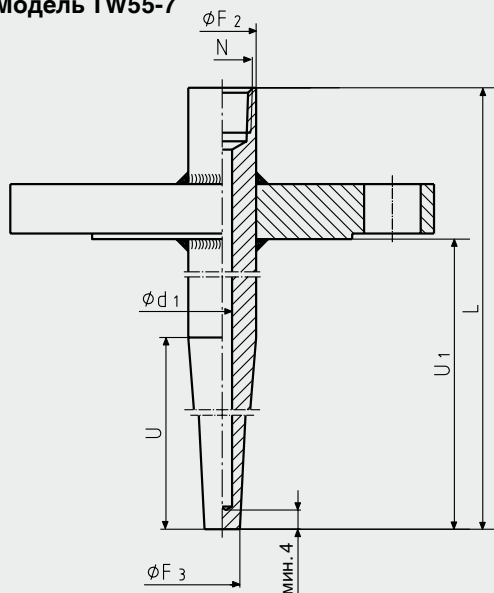
- Диаграмма нагрузки DIN 43772
- Конструкция гильзы
 - Размеры
 - Материал
 - Номинальное давление фланца
 - Покрyтие
- Рабочие условия
 - Расход
 - Плотность среды

Опции

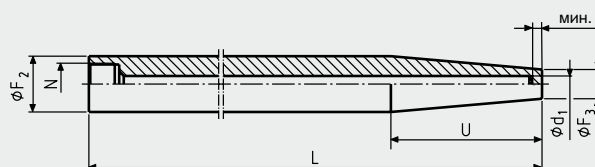
- Другие размеры и материалы
- Сертификаты качества
- Компания предлагает пакет услуг по конструкционным расчетам прочности гильз для критически важных систем в соответствии с требованиями Dittrich/Klotter

Более подробные данные см. в Технической информации IN 00.15 «Расчеты прочности гильз».

Модель TW55-7



Модель TW55-6

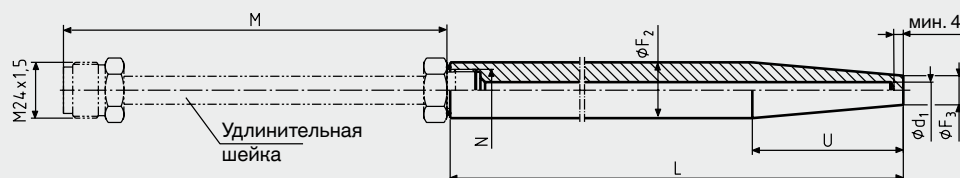


3088944.02

Условные обозначения:

- L Общая длина
- U₁ Глубина погружения
- U Длина конуса
- N Подключение к термометру
- Ø d₁ Размер отверстия
- Ø F₂ Внешний диаметр гильзы (диаметр головки)
- Ø F₃ Диаметр наконечника
- M Длина удлинительной шейки

Модель TW55-6 с удлинительной шейкой



Стандартные значения длины, модель TW55-7

Размеры, мм		Вес в кг		
L	U	U ₁	DN 25, PN 40	DN 50, PN 40
200	65	130	1,9	3,8
260	125	190	2,1	4,0
410 ¹⁾	275	340	2,3	4,2

Стандартные значения длины, модель TW55-6

Размеры, мм		Вес в кг	
L	U		
110	65		0,24
110	73		0,23
140	65		0,34
170	133		0,34
200	65		0,54
200	125		0,45
260	125		0,65
410 ²⁾	275		0,92

Стандартное резьбовое соединение

Размеры, мм					
N	Ø d ₁	Ø F ₂	Ø F ₃	H ₁	H ₂
M14 x 1,5	3,5	18	9	16	13
M18 x 1,5	7	24	12,5	16	13
G ½	7	26	12,5	19	15
G ½	9	26	15	19	15
G ¾	11	32	17	22	17

1) Неприменимо для размера отверстия Ø d₁ = 3,5 мм.

2) Стандартная длина удлинительной шейки M = 165 мм.

Подходящие значения длины штока

■ Показывающие термометры

Тип соединения	Длина штока I ₁	
	без удлинительной шейки	с удлинительной шейкой
S, 4, 5	I ₁ = L - 10 мм	-
2	I ₁ = L - 30 мм	-
3	-	I ₁ = L + M - 10 мм ²⁾

2) Стандартная длина удлинительной шейки M = 165 мм.

■ Промышленные стеклянные термометры

Тип соединения	Длина штока I ₁	
	без удлинительной шейки	с удлинительной шейкой
E	I ₁ = L - 10 мм	-
3	-	I ₁ = L + M - 10 мм ²⁾

Глубина погружения U₁, длина конуса U и общая длина L в миллиметрах

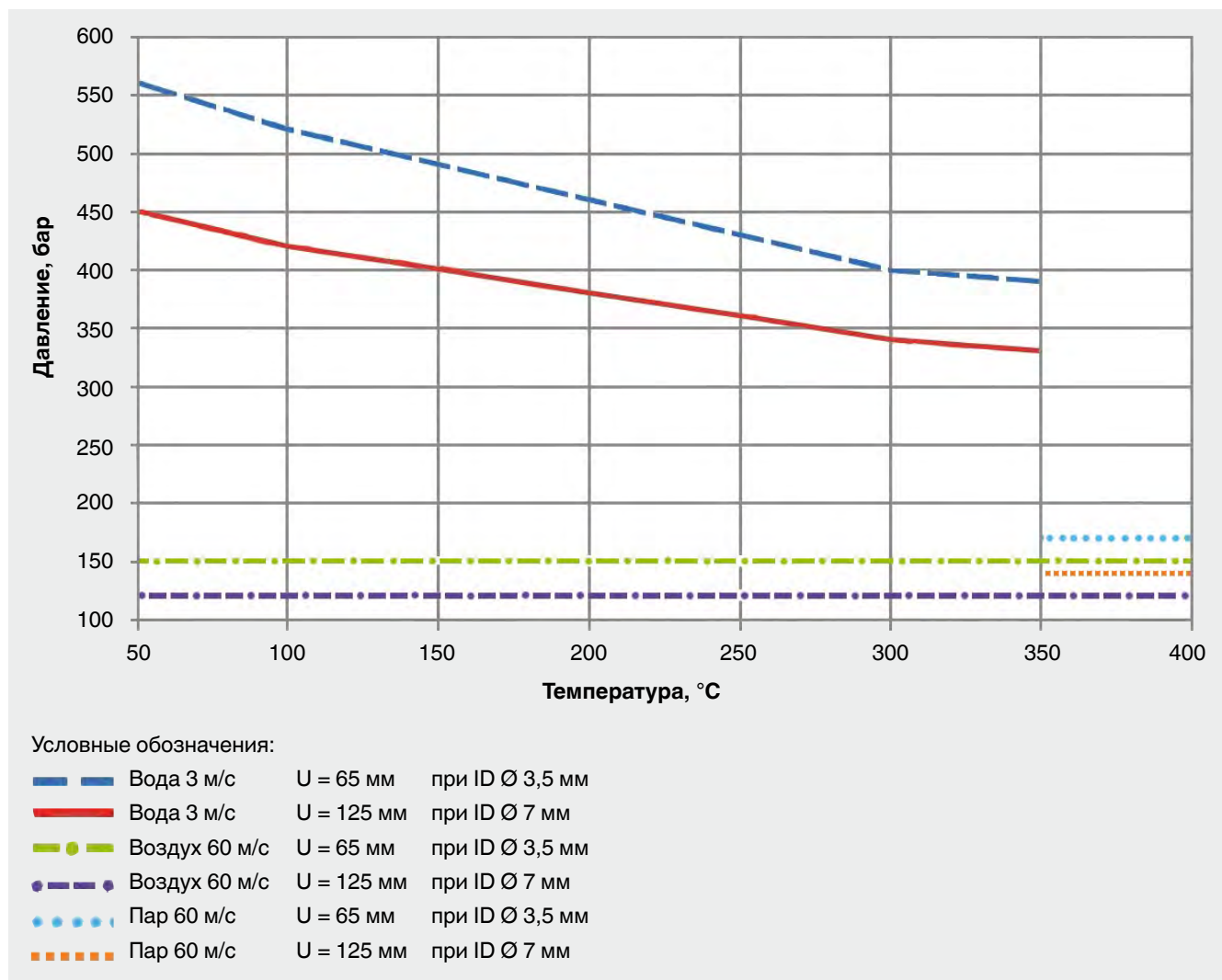
Защитная гильза Модель	Глубина погружения U ₁	Длина конуса U	Общая длина L
TW55-6 (форма 4, сварное соединение)	-	65, 73, 125, 133, 275	110, 140, 170, 200, 260, 410
TW55-7 (форма 4F, фланцевое соединение)	130, 190, 340	65, 125, 275	200, 260, 410

Шероховатость уплотнительной поверхности

Стандарт фланца		AARH	Ra	Rz
		в микродюймах	в мкм	в мкм
ASME B16.5	Чистовая обработка	125 ... 250	3,2 ... 6,3	-
	Полировка	< 125	< 3,2	-
	RTJ	< 63	< 1,6	-
	Шип / паз	< 125	< 3,2	-
EN 1092-1	Форма B1	-	3,2 ... 12,5	12,5 ... 50
	Форма B2	-	0,8 ... 3,2	3,2 ... 12,5
DIN 2527	Форма C	-	-	40 ... 160
	Форма E	-	-	< 16

Диаграмма давления и температуры 1)

Гильза модели TW55 выполнена из нержавеющей стали 1.4571



1) Номинальные значения зависят от следующих параметров:

- рабочая среда;
- рабочее давление;
- рабочая температура (в зависимости от выбранного покрытия);
- скорость потока;
- конструкция гильзы (размеры, материал).

Защитная гильза Для стерильных процессов Модель TW61, для кругового вваривания



Применение

- Для применения в санитарно-технических целях
- Пищевая промышленность
- Фармацевтическая промышленность, производство активных ингредиентов
- Системы финишной окраски

Особенности

- Материалы и качество обработки поверхности в соответствии с нормами, установленными для стерильных процессов
- Самоочистка
- Мертвые зоны минимизированы
- Для кругового вваривания

Описание

Запатентованная модель защитной гильзы TW61 (патенты № DE 102010037994 и US 12 897.080) используется с термометрами сопротивления модели TR21-B или TR22-B, предохраняя датчик температуры от воздействия жестких технологических процессов.

Защитная гильза присоединяется к процессу путем кругового вваривания в трубу. Соединительные части имеют закругленные углы и приспособлены для кругового вваривания.

Измерительная вставка может быть извлечена вместе с соединительной головкой. Это позволяет выполнять калибровку термометра вместе со всем измерительным каналом без отключения электрических соединений. В дополнение к этому нет необходимости извлекать весь измерительный узел из процесса, уменьшая тем самым риск попадания продукта в окружающую среду.

Благодаря поворачивающемуся резьбовому соединению термометра сопротивления модели TR22-B соединительная головка или дисплей могут быть ослаблены и повернуты в нужную позицию.



Слева: с резьбой G 3/8 для модели TR21-B
Справа: с резьбовым соединением M24 для модели TR22-B
Варианты: уплотнения на удлинительной шейке

Технические характеристики

Конструкции

- Проточный корпус
- Угловой корпус

Номинальная ширина трубы

Класс трубы согласно DIN, ISO и ASME BPE, см. размерные таблицы

Характеристики давления

См. размерную таблицу

Допустимые диапазоны температур

- Окружающая среда -40...+85 °C
- Измеряемая среда -50...+250 °C

Материалы

- Трубы согласно DIN 11866 группа A (метрические) и DIN 11866 группа B (ISO), контактирующие со средой части: нержавеющая сталь 1.4435
- Трубы согласно DIN 11866 группа C (ASME-BPE), контактирующие со средой части: нержавеющая сталь 316L
- Специальные материалы – по запросу

Шероховатость поверхностей, контактирующих со средой

- Трубы согласно DIN 11866 группа A (метрические)
Стандарт: Шероховатость $R_a < 0,8$ мкм
Опционально: Шероховатость $R_a < 0,8$ мкм, электрохимическая полировка
- Трубы согласно DIN 11866 группа B (ISO)
Стандарт: Шероховатость $R_a < 0,8$ мкм
Опционально: Шероховатость $R_a < 0,8$ мкм, электрохимическая полировка
Шероховатость $R_a < 0,4$ мкм
Шероховатость $R_a < 0,4$ мкм, электрохимическая полировка
- Трубы согласно DIN 11866 группа C (ASME BPE)
Стандарт: Шероховатость $R_a < 0,51$ мкм (SF1)
Опционально: Шероховатость $R_a \leq 0,76$ мкм, электрохимическая полировка (SF3)
Шероховатость $R_a < 0,38$ мкм, электрохимическая полировка (SF4)

Подключение к термометру

Модель TR21-B: G 3/8 наружная

Модель TR22-B: M24 × 1,5 поворотная гайка с наружной резьбой

Диаметр защитной гильзы

Ø d = 4,8 мм

Длина удлинительной шейки M

Для узла с термометром сопротивления длина удлинительной шейки, M (см. таблицы) соответствует следующим глубинам погружения:

- Модель TR21-B соответствует глубине погружения (длина A) в 60 мм;
- Модель TR22-B соответствует длине измерительной вставки в 150 мм и/или глубине погружения (длина A) в 125 мм, подходит для калибровки на месте с использованием сухоблочного калибратора температуры ;
- Удлинительные шейки другой длины доступны по запросу.

В отношении заказчика это позволяет сократить запас измерительных вставок, в особенности для крупных установок, благодаря использованию вставок универсальной длины, подходящих даже для труб с различным номинальным размером.

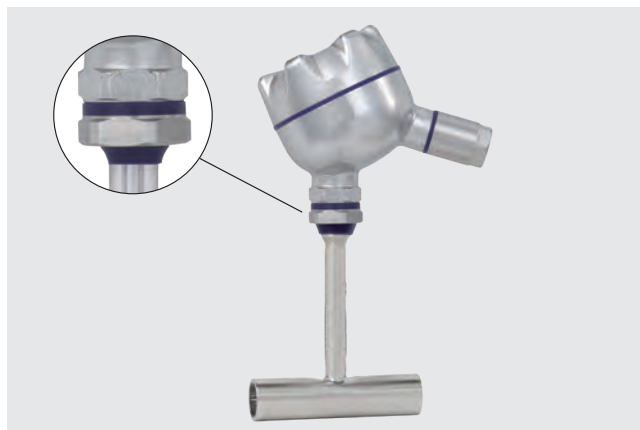
Длины трубы TL и L1, глубина погружения гильзы U1

См. размерную таблицу

Уплотнения на удлинительной шейке (опция)

Переход от соединительной головки модели TR22-B к защитной гильзе обеспечивается посредством дополнительных уплотнений (из полиуретана) из плоской уплотнительной прокладки и съемника. Такая комбинация предотвращает проникновение влаги и загрязнений (IP 68). Кроме того, уплотнения значительно упрощают процесс очистки.

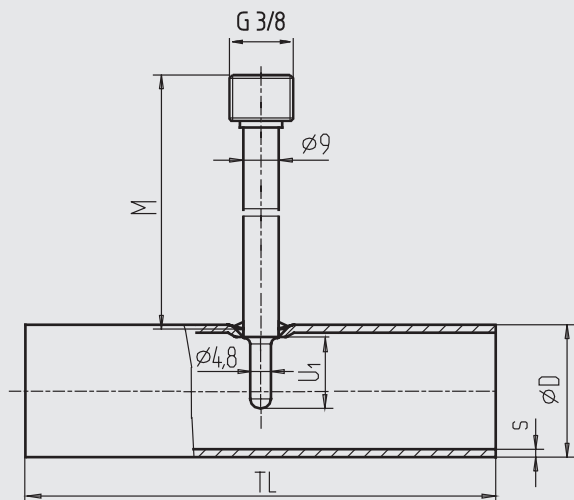
При использовании вместе с запатентованной BVS-головкой (патент № GM 000984349) и гигиеническим кабельным уплотнением обеспечиваются зоны для легкой очистки и измерений, даже в местах, не контактирующих с рабочей средой. Конструкция BVS-головки выполнена таким образом, что чистящее средство легко вымывается и в корпусе не накапливаются его остатки.



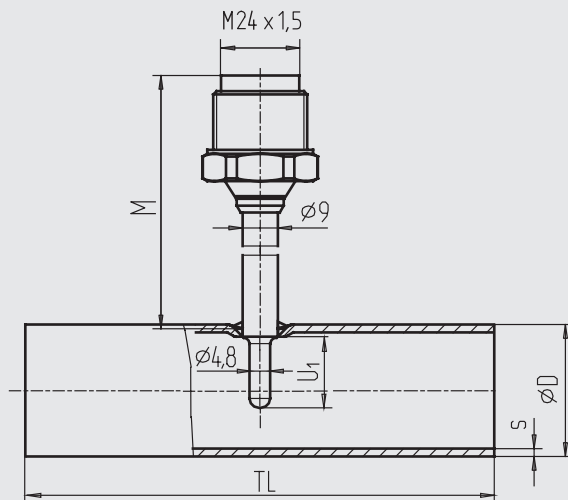
Размеры, мм

Проточный корпус

Резьба G 3/8
для узла с моделью TR21-B



Соединение M24
для узла с моделью TR22-B



11528266.01

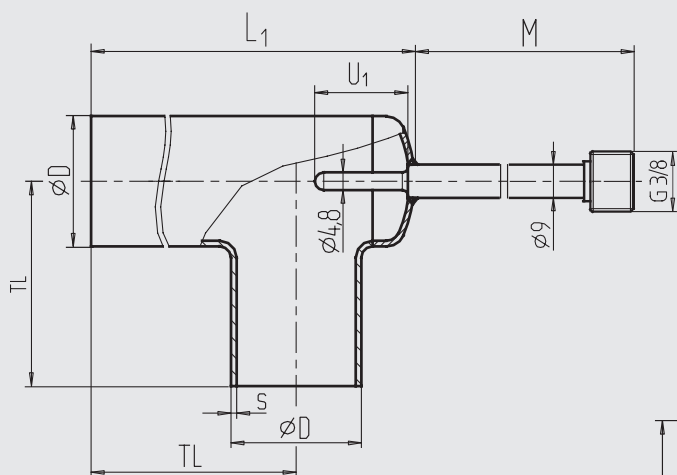
Номинальная ширина трубы DN / OD	Номинальное давление [бар] PN ^{1) 2)}	Внешний диаметр трубы Ø D	Толщина стенки трубы s	Длина удлинительной шейки TL	Глубина погружения гильзы U ₁	Длина удлинительной шейки	
						TR21-B M	TR22-B M
DIN 11866 группа A или метрич. контроль							
10	25	13	1,5	70	6	51	129
15	25	19	1,5	70	9	48	126
20	25	23	1,5	80	11	46	124
25	25	29	1,5	100	18	39	117
32	25	35	1,5	110	18	39	117
40	25	41	1,5	120	18	39	117
50	25	53	1,5	160	30	27	105
65	16	70	2,0	210	30	27	105
80	16	85	2,0	260	45	12	90
100	12,5	104	2,0	310	45	12	90
DIN 11866 группа B или ISO							
8 (13,5)	25	13,5	1,6	64	6	51	129
10 (17,2)	25	17,2	1,6	68	9	48	126
15 (21,3)	25	21,3	1,6	72	11	46	124
20 (26,9)	25	26,9	1,6	110	11	46	124
25 (33,7)	25	33,7	2,0	120	18	39	117
32 (42,4)	25	42,4	2,0	130	18	39	117
40 (48,3)	25	48,3	2,0	130	18	39	117
50 (60,3)	25	60,3	2,0	180	30	27	105
65 (76,1)	16	76,1	2,0	220	30	27	105
80 (88,9)	16	88,9	2,3	260	45	12	90
DIN 11866 группа C или ASME-BPE							
1/2"	13,8	12,7	1,65	95,2	6	51	129
3/4"	13,8	19,05	1,65	101,6	9	48	126
1"	13,8	25,4	1,65	108,0	11	46	124
1 1/2"	13,8	38,1	1,65	120,6	18	39	117
2"	13,8	50,8	1,65	146,0	18	39	117
2 1/2"	13,8	63,5	1,65	158,8	30	27	105
3"	13,8	76,2	1,65	171,4	30	27	105
4"	13,8	101,6	2,11	209,6	45	12	90

1) Макс. рабочая температура 150 °C.

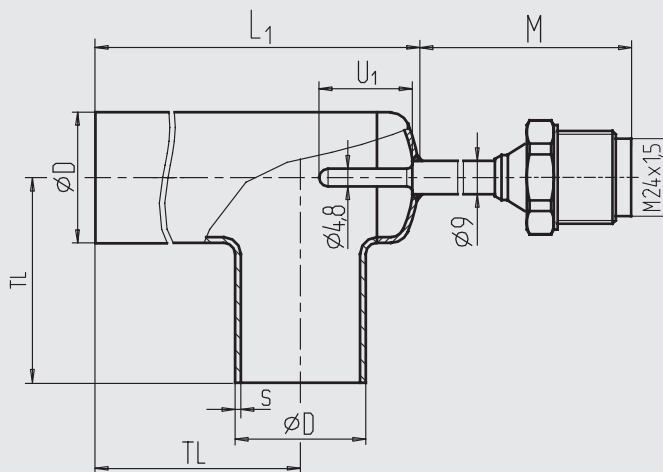
2) Все гильзы этой серии находятся под давлением, имеют номинальный диаметр (DN) > 25 мм, а также произведены и испытаны в соответствии с Директивой по оборудованию, работающему под давлением 97/23/ЕС, Модуль Н.

Угловой корпус

Резьба G 3/8
для узла с моделью TR21-B



Соединение M24
для узла с моделью TR22-B



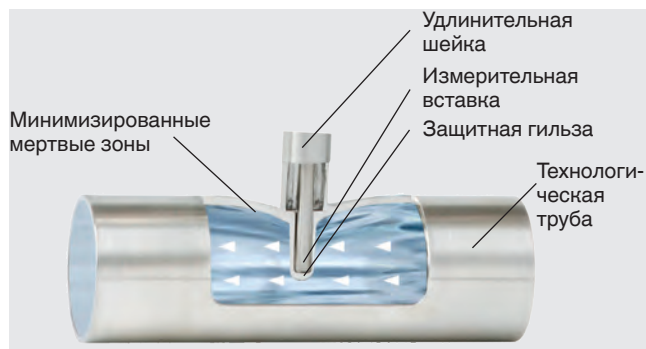
11528452.01

Номинальная ширина трубы	Номинальное давление [бар]	Внешний диаметр трубы	Толщина стенки трубы	Длина удлинительной шейки	Длина удлинительной шейки	Глубина погружения гильзы	Длина удлинительной шейки	
DN / OD	PN ^{1) 2)}	Ø D	s	TL	L1	U1	TR21-B	TR22-B
							M	M
DIN 11866 группа А или метрич. контроль								
10	25	13	1,5	35	55	14	43	121
15	25	19	1,5	35	55	18	39	117
20	25	23	1,5	40	63	18	39	117
25	25	29	1,5	50	77	30	27	105
32	25	35	1,5	55	87	30	27	105
40	25	41	1,5	60	97	30	27	105
50	25	53	1,5	80	126	30	27	105
65	16	70	2,0	105	165	45	12	90
80	16	85	2,0	130	201	45	12	90
100	12,5	104	2,0	155	241	45	12	90
DIN 11866 группа В или ISO								
8 (13,5)	25	13,5	1,6	32	55	14	43	121
10 (17,2)	25	17,2	1,6	34	55	16	41	119
15 (21,3)	25	21,3	1,6	36	58	18	39	117
20 (26,9)	25	26,9	1,6	55	81	30	27	105
25 (33,7)	25	33,7	2,0	60	91	30	27	105
32 (42,4)	25	42,4	2,0	65	102	30	27	105
40 (48,3)	25	48,3	2,0	65	108	30	27	105
50 (60,3)	25	60,3	2,0	90	145	45	12	90
65 (76,1)	16	76,1	2,0	110	173	45	12	90
80 (88,9)	16	88,9	2,3	130	203	45	12	90
DIN 11866 группа С или ASME-BPE								
1/2"	13,8	12,7	1,65	47,6	71	14	43	121
3/4"	13,8	19,05	1,65	50,8	71	18	39	117
1"	13,8	25,4	1,65	54,0	79	18	39	117
1 1/2"	13,8	38,1	1,65	60,3	94	30	27	105
2"	13,8	50,8	1,65	73,0	118	30	27	105
2 1/2"	13,8	63,5	1,65	79,4	134	45	12	90
3"	13,8	76,2	1,65	85,7	150	45	12	90
4"	13,8	101,6	2,11	104,8	190	45	12	90

1) Макс. рабочая температура 150 °С.

2) Все гильзы этой серии находятся под давлением, имеют номинальный диаметр (DN) > 25 мм, а также произведены и испытаны в соответствии с Директивой по оборудованию, работающему под давлением 97/23/ЕС, Модуль Н.

Гигиеническое исполнение



Зapatентованная гигиеническая конструкция проточного корпуса TW61 позволяет минимизировать мертвые зоны и обеспечивает гибкость монтажа благодаря функции самодренажа.

Соответствие стандартам ЕС

Директива по оборудованию, работающему под давлением

97/23/EC, PS > 200 бар; модуль H, вспомогательное оборудование под давлением

В отношении гильз > DN 25 (1"), а также сопутствующей маркировки измерительного оборудования и защитных гильз компания гарантирует соответствие Директиве по оборудованию, работающему под давлением 97/23/EC, модуль H.

Для защитных гильз с номинальной шириной \leq DN 25 (1") маркировка в соответствии с европейскими нормативами (Директива по оборудованию, работающему под давлением) не предусматривается, поэтому они изготавливаются согласно с правилами промышленной безопасности (Директива ЕС для оборудования, работающего под давлением, статья 3, раздел 3).

Разрешения и сертификаты (опция)

- 3-A, пищевые продукты, США

Сертификаты (опция)

- 2.2 Отчет об испытании
- 3.1 Акт технического осмотра
- Гигиенические сертификаты

Сертификат	Проточный корпус	Угловой корпус
3-A	Да, для всех размеров	Да, согл. DIN 11866 группа A: DN 32 DIN 11866 группа B: DN 33.7 DIN 11866 группа C: DN 1 1/2"

Патенты и право собственности

- Приварной ниппель, не имеющий мертвых зон, зарегистрирован под номером DE 102010037994 и US 12 897.080
- Корпус с легко очищаемой поворотной головкой, встроенной в крышку корпуса, зарегистрирован под номером GM 000984349 (опция: с BVS головкой)

Разрешения и сертификаты см. на сайте.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93